

Concerne la géomembrane : **GEONAP E 1,5 mm**

marquée sur le rouleau : **GEONAP E 1,5 mm**
distribuée par : **SIPLAST**

producteur : **NUMA INDUSTRIAL S.A.**
lieu de fabrication : **VIC (Espagne)**

- Le demandeur du certificat est certifié ISO 9001.
- La géomembrane est exclusivement fabriquée à partir de matières premières vierges.
- La géomembrane ne contient pas plus de 3 % de matière première transformée, de même formulation, dans la même unité de fabrication (hors découpe de lisières).

FAMILLE DE PRODUITS : PEHD *		Valeur certifiée		Plage relative de variation à 95 %			
CARACTERISTIQUES CERTIFIEES			Mini		Maxi		
Les géomembranes doivent avoir une largeur minimale de 1,5 m Largeur Maximale de la machine : 6,0 m							
PHYSIQUES	Epaisseur fonctionnelle (mm) (EN 1849-2)						
	<ul style="list-style-type: none"> Lisse (valeur moyenne minimale) Non lisse Valeur minimale individuelle 	1,50	1,50	1,59			
ET	Masse surfacique (g/m²) (EN 1849-2)	1404		1404		1488	
	Poinçonnement statique : (NF P 84-507)						
MECANIQUES	<ul style="list-style-type: none"> Résistance (N) Déplacement (mm) 	550	495	-		-	
	Traction (kN/m) (EN 12311-2)	SP	ST	SP	ST	SP	ST
	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à 250% déformation Résistance au seuil d'écoulement Déformation au seuil d'écoulement 	20,6	19,3	18,5	17,4	-	-
		27,5	28,1	24,8	25,3	-	-
HYDRAULIQUES	Perméabilité aux liquides (NF EN 14150)					CONFORME	

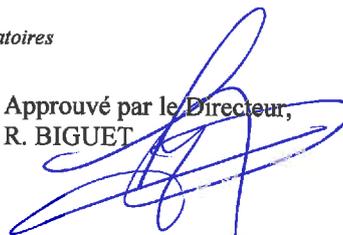
SP : Sens Production

ST : Sens Travers

Les essais sont effectués suivant les normes citées complétées par le recueil des modes opératoires

*La conformité à la famille a été vérifiée à partir des caractéristiques décrites au verso.

Approuvé par le Directeur,
R. BIGUET



N° certificat : **4400 CQ 12**

La certification garantit la conformité du produit fabriqué aux performances annoncées par le producteur. Elle ne garantit en aucune manière l'adéquation du produit certifié aux contraintes techniques du projet. Il appartient au concepteur d'assurer pleinement sa mission et de déterminer les performances requises pour l'application considérée, pouvant justifier l'emploi de produits spécifiques. L'ASQUAL, ne pourra être tenu responsable de désordres consécutifs à une mauvaise adéquation produit certifié / application.

Les caractéristiques ci-dessous contrôlées en usine ou vérifiées en laboratoire mandaté par l'ASQUAL (recto du certificat) rendent compte de la durabilité et de la constance du produit.

Définition de la famille (suivant annexe 10 du référentiel)

Géomembrane PEHD

La géomembrane PEHD comporte 2 à 3 % de noir de carbone, le reste étant composé de résine vierge⁽¹⁾ et de stabilisants.

a) Masse volumique (g/cm³) = 0,930 - 0,940 pour la résine vierge suivant NF EN ISO 1183-1 : norme de référence. Ce qui correspond à 0,939 - 0,953 pour le produit fini.

Cette dernière fourchette sera utilisée pour les contrôles de conformité.
Autres normes applicables : ASTM D 1505/DIN 53479/ISO R 1183

b) OIT = 100 min ; mesuré selon ASTM D 3895 à 200°C, oxygène pure, pression de 1 atm.

c) Dispersion noir de carbone
Cotation 1 ou 2 suivant la norme de référence ASTM D 5596.

d) NCTL fissuration sous contrainte = 300 heures, mesurée selon EN 14576 : 2005 (même méthode que ASTM 5397 – Appendix).

(1) Résine vierge : résine sortant directement du réacteur, sans compoundage.

NOTE IMPORTANTE :

Pour chacune des familles de produits, des essais peuvent être réalisés sur des prélèvements effectués par l'auditeur.

Matériaux associés recommandés pour la réalisation des soudures :

Cordon de PEHD compatible avec GEONAP E 1,5 MM
